

Zestaw do lutowania twardego MegaDarsoud

Zastosowanie:

- Zestaw znajduje ogólne zastosowanie przy pracach instalacyjnych (lutowanie rur miedzianych w instalacjach wodnych, grzewczych, gazowych i chłodniczych), blacharskich, jubilerskich - w warunkach stacjonarnych i polowych. W szczególności można go używać do następujących prac:
 - Lutowanie miękkie (o temperaturze topnienia lutu do 450°C) stali, miedzi oraz aluminium i ich stopów. Do lutowania należy użyć lutów miękkich na bazie cyny (LSn97Cu3, LC60, LC40, LC30 itd.) i innych lutów o temperaturze topnienia do 450°C
 - Lutowanie twarde (temperatura topnienia lutu przekracza 450°C) miedzi i jej stopów za pomocą lutów miedziowo-fosforowych np. L-CuP6, L-CuPSn, L-Ag2P (temp. topnienia 650 - 800°C)
 - Łączenie stali poprzez lutowanie twarde za pomocą lutów mosiężnych gat. LM60S, LM60C i LM60K (temperatura topnienia ok. 900°C z topnikami na bazie boraksu i kwasu borowego)
 - Podgrzewanie rur, prętów i blach przy ich kształtowaniu i prostowaniu po spawaniu
 - Złuszczenie i usuwanie zgorzeliny z powierzchni metalu, opalenie farby olejnej, opalenie drewna celem jego konserwacji

Opis produktu:

Zestaw do lutowania twardego i miękkiego składa się z następujących części:

- palnik iglicowo - smoczkowy
- wymienne nasadki palnikowe o zmiennej wydajności: PZ1, PZ2, PZ3, PZ4, PZ5, PZ6 i PZ7 (7 sztuk)
- dwa węże gumowe do tlenu i propanu-butanu o długości 5 m
- butla propan o pojemności 1 kg gazu
- butla tlenowa o pojemności 5 dm³
- reduktor tlenowy
- stelaż do przenoszenia zestawu butli wraz z palnikiem
- komplet uszczelek do tlenu i propanu—butanu

Zestaw dostarczany jest z pustą butlą.

Specyfikacja:

- Ciśnienie propanu : 0,2 ±0,1 bar (0,02±0,01 MPa)
- Ciśnienie tlenu: 1,5 bar (0.15 MPa)
- Zużycie propanu:80dm³/h
- Zużycie gazu ziemnego: 185dm³/h
- Zużycie tlenu: 280dm³/h

