

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 8,0 (PL)

SDS 05319

Flux FP 6000

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszanki i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

Flux FP 6000

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszanki oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie substancji/mieszanki

Topnik do lutowania twardego

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Nazwa firmy:	Messer Eutectic Castolin Sp. z o.o	MEC Holding GmbH
Ulica:	ul. Leonarda da Vinci 5	Messer-Platz 1
Miejscowość:	PL-44-109 Gliwice	D-65812 Bad Soden
Telefon:	+48 (32) 230 67 36	+49 (0) 6196 7760-555
Telefaks:	+48 (32) 230 67 39	+49 (0) 6196 7760-561

Osoba odpowiedzialna za kartę charakterystyki: sds@gbk-ingelheim.de

1.4. Numer telefonu alarmowego: Międzynarodowy telefon alarmowy: +49 (0) 6132 / 84463 GBK GmbH, Ingelheim
Telefon alarmowy w Polsce: +48 32 230 67 36 (czynny w godzinach od 8:00 do 16:00, od
poniedziałku do piątku)
lub 112 czynny całą dobę

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszanki

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 [CLP]

Kategorie zagrożenia:

Toksyczność ostra: Acute Tox. 4

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy: Eye Irrit. 2

Działanie szkodliwe na rozrodczość: Repr. 2

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia:

Działa szkodliwie po połknięciu.

Działa drażniąco na oczy.

Podjeżdżają się, że działa szkodliwie na płodność. Podjeżdżają się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki.

2.2. Elementy oznakowania

Hasło ostrzegawcze:

Uwaga

Piktogram:

GHS07-GHS08



Niebezpieczne składniki, które muszą być wymienione na etykiecie

fluorek potasu-fluorowodór(1/1); wodorofluorek potasu; kwaśny fluorek potasu

Pięcioborowodów potasu

dipotassium tetraborate

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H302 Działa szkodliwie po połknięciu.

H319 Działa drażniąco na oczy.

H361fd Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności

P501 Zawartość/pojemnik usuwać do składowiska odpadów niebezpiecznych zgodnie z przepisami lokalnymi/ krajowymi .



Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 8,0 (PL)

SDS 05319

Flux FP 6000

- P314 W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
- P285 W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.
- P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.
- P260 Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.
- P202 Nie używać przed zapoznaniem się i zrozumieniem wszystkich środków bezpieczeństwa.

Specjalne oznakowanie niektórych preparatów

EUH032 W kontakcie z kwasami uwalnia bardzo toksyczne gazy.

2.3. Inne zagrożenia

W trakcie procesu spawania i lutowania produkt po ogrzaniu może przyskać, co wraz ze stopionym metalem oraz promieniowaniem UV/IR może powodować oparzenia i być przyczyną pożaru. Przyjmuje się, że powstające w trakcie procesu spawania bądź lutowania opary mogą zawierać czynniki rakotwórcze. Wdychanie oparów i dymów, wydzielających się przy spawaniu / lutowaniu, może wywołać gorączkę metaliczną. Objawy (ból głowy, kaszel, mdłości i gorączka) mogą wystąpić po 4 – 12 godzinach. Wdychanie przez dłuższy czas oparów / dymów, powstających podczas spawania / lutowania, może prowadzić do podrażnienia dróg oddechowych.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.2. Mieszanki

Składniki niebezpieczne

Nr WE	Nazwa chemiczna	Ilość
Nr CAS		
Nr Index	Klasyfikacja GHS	
Nr REACH		
232-156-2	fluorek potasu-fluorowodór(1/1); wodorofluorek potasu; kwaśny fluorek potasu	10-50 %
7789-29-9		
	Acute Tox. 3, Skin Corr. 1B; H301 H314	
01-2119960644-32		
234-371-7	Pięcioborowodów potasu	10-50 %
11128-29-3		
	Repr. 2; H361d	
01-2119970729-20		
215-575-5	dipotassium tetraborate	10-50 %
12045-78-2		
	Repr. 2; H361fd	
01-2119970730-37		

Wydźwięk zdań H i EUH: patrz sekcja 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

W przypadku wdychania

Osoby poszkodowane przenieść na świeże powietrze.
W razie potrzeby zasięgnąć porady lekarskiej.

W przypadku kontaktu ze skórą

Jeśli dojdzie do kontaktu produktu ze skórą należy natychmiast zmyć produkt dużą ilością wody.
W razie potrzeby zasięgnąć porady lekarskiej.

W przypadku kontaktu z oczami

Jeśli dojdzie do kontaktu produktu z oczami należy dokładnie przepłukać oczy dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarskiej.

W przypadku połknięcia

Wypłukać usta. Osobie poszkodowanej podać możliwie jak najszybciej roztwór chlorku wapniowego i przetransportować do kliniki.



Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 8,0 (PL)

SDS 05319**Flux FP 6000**

W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Brak danych

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H319	Działa drażniąco na oczy.
H361fd	Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie objawowe.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru**5.1. Środki gaśnicze****Odpowiednie środki gaśnicze**

Środki gaśnicze i sposoby gaszenia dostosować do pożaru otoczenia i do składowanych produktów.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Przy ogrzewaniu produktu do wysokich temperatur, w obecności wilgoci może wydzielać się fluorowodór (HF).

5.3. Informacje dla straży pożarnej

W przypadku pożaru należy stosować maskę przeciwgazową izolacyjną.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska**6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych**

W przypadku powstawania oparów należy stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych.

Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Stosować osobistą odzież ochronną.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuścić do przedostania się produktu do kanalizacji lub wód powierzchniowych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Rozsypany produkt zebrać mechanicznie i przekazać jako odpad do usunięcia w odpowiednich pojemnikach.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Przestrzegać przepisów ochrony osobistej (patrz: sekcja 7 i 8).

Informacje odnośnie utylizacji patrz sekcja 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie**7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania****Wskazówki odnośnie bezpiecznego obchodzenia się z substancją**

Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Unikać kontaktu z oczami, skórą i błonami śluzowymi.

Nie wdychać oparów / pyłów.

Informacja uzupełniająca

Podczas użytkowania produktu nie wolno jeść, pić i palić.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności**Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych**

Przechowywać w suchych i szczelnie zamkniętych pojemnikach.

Wskazówki do składowania kolektywnego

Przechowywać z daleka od produktów spożywczych, napojów i paszy.

Inne informacje o warunkach przechowywania

Produkt przechowywać szczelnie zamknięty w oryginalnym opakowaniu.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 8,0 (PL)

SDS 05319

Flux FP 6000

Topnik do lutowania twardego

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej



8.1. Parametry dotyczące kontroli

Parametry kontrolne

Nr CAS	Nazwa chemiczna	mg/m ³	wł./cm ³	Kategoria
-	Fluorki - w przeliczeniu na F-	-	-	NDSch (15 min)
		2		NDS (8 h)

Inne informacje dotyczące dopuszczalnych wartości narażenia

Nazwy zawierające OLD utraciły ważność prawną. Chodzi tu o wartości AGW, które zostały wykreślone z TRGS 900. Wartości te zachowano jako dodatkową informację dla potrzeb oceny zagrożenia

8.2. Kontrola narażenia

Stosowne techniczne środki kontroli

Należy zwrócić uwagę na prawidłowe funkcjonowanie wentylacji i instalacji odpylających w pomieszczeniach i na stanowiskach pracy, przy maszynach przetwórczych oraz w miejscach, gdzie możliwe jest powstawanie pyłów lub dymów.

Indywidualne środki ochrony takie jak indywidualne wyposażenie ochronne

Podczas pracy nie palić, nie jeść, nie pić.

Przed przerwami w pracy i po zakończeniu pracy umyć / oczyścić ręce i twarz.

Podczas stosowania produktu nie jeść, nie pić, nie palić.

Unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami i ubraniem.

Ochrona oczu lub twarzy

Okulary ochronne z zabezpieczeniem bocznym (EN 166).

Ochrona rąk

Używać rękawic ochronnych dla spawaczy.

Dane odnośnie materiału, z którego powinny być wykonane rękawice ochronne [rodzaj / typ, grubość, czas przebicia / czas noszenia]: kauczuk butylowy, 0,7 mm, 480 min., 60 min., np. rękawice ochronne <Butoject> firmy KCL, www.kcl.de.

W zależności od zastosowania rękawic ochronnych mogą wystąpić różne, dodatkowe wymagania co do wytrzymałości rękawic. Dlatego należy uwzględnić dodatkowe zalecenia producenta rękawic ochronnych.

Zalecenie niniejsze opiera się wyłącznie na wynikach testów tolerancji chemicznej i teście zgodnym z normą EN 374 w warunkach laboratoryjnych.

Ochrona dróg oddechowych

Przy niewystarczającej wentylacji stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych. Filtr wielozakresowy ABEK/P3

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan fizyczny:	stały
Kolor:	
Zapach:	Bezwonny
pH (przy 20 °C):	nie dotyczy
Temperatura topnienia:	nie dotyczy
Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia:	nie dotyczy
Temperatura rozkładu::	Brak danych



Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 8,0 (PL)

SDS 05319

Flux FP 6000

Temperatura zapłonu:	nie dotyczy
Palność:	nie dotyczy
Granice wybuchowości - dolna:	Brak danych
Granice wybuchowości - górna:	Brak danych
Prężność par:	Brak danych
Gęstość względna:	Brak danych
Rozpuszczalność w wodzie: (przy 20 °C)	rozpuszczalny
Współczynnik podziału:	Brak danych
Samozapalność:	nie dotyczy
Temperatura samozapłonu	nie dotyczy
Lepkość dynamiczna:	nie dotyczy
Właściwości wybuchowe:	Brak danych
Właściwości utleniające:	Brak danych

9.2. Inne informacje

Brak danych

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Kontakt produktu z kwasami prowadzi do uwalniania toksycznych gazów.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny w normalnych warunkach.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Kontakt produktu z kwasami prowadzi do uwalniania toksycznych gazów.

10.4. Warunki, których należy unikać

Przy ogrzewaniu produktu do wysokich temperatur, w obecności wilgoci może wydzielać się fluorowodór (HF).

10.5. Materiały niezgodne

Mocne kwasy i substancje utleniające.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Przy ogrzewaniu produktu do wysokich temperatur, w obecności wilgoci może wydzielać się fluorowodór (HF).

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra

Działa szkodliwie po połknięciu.

Wdychanie oparów i dymów, wydzielających się przy spawaniu / lutowaniu, może wywołać gorączkę metaliczną. Objawy (ból głowy, kaszel, mdłości i gorączka) mogą wystąpić po 4 – 12 godzinach.

Niebezpieczeństwo fluorozy

ETAmix obliczony

ATE (droga pokarmowa) 862,6 mg/kg

Nr CAS	Nazwa chemiczna	Metoda	Dawka	Gatunek	Źródło
7789-29-9	fluorek potasu-fluorowodór(1/1); wodorofluorek potasu; kwaśny fluorek potasu				
	droga pokarmowa	LD50	300 mg/kg	szczur	Wartość LD50 obowiązuje tylko dla mieszanin z boranami

Działanie drażniące i żrące



Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 8,0 (PL)

SDS 05319**Flux FP 6000**

Działa drażniąco na oczy.

Działanie żrące/drażniące na skórę: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Oznakowanie zostało wykonane na podstawie wyników testów toksykologicznych.

Wdychanie przez dłuższy czas oparów / dymów, powstających podczas spawania / lutowania, może prowadzić do podrażnienia dróg oddechowych.

Działanie uczulające

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzalne

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Rakotwórczość, mutagenność, działanie szkodliwe na rozrodczość

Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki. (dipotassium tetraborate)

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Rakotwórczość: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Informacja uzupełniająca

Klasyfikacja i oznakowanie zostały przeprowadzone metodą obliczeniową zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr. 1272/2008.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne**12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu**

Brak danych

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Brak danych

12.4. Mobilność w glebie

Brak danych

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Brak danych

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Brak danych

Informacja uzupełniająca

Nie dopuścić do przedostania się produktu do wód powierzchniowych lub wód gruntowych.

Produkt jest słaby niebezpieczny dla wody (na podstawie klasyfikacji Republiki Federalnej Niemiec: Verwaltungsvorschrift wassergefährdende Stoffe – VwVwS).

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami**13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów****Zalecenia**

Zagospodarowanie odpadów (recykling) ma pierwszeństwo przed usunięciem odpadu.

Pyły i zbierające się w instalacjach odpylających cząsteczki należy usuwać zgodnie z odpowiednimi przepisami.

Kod odpadów - pozostałości po produkcji / niewykorzystany produkt

160303 ODPADY NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH W WYKAZIE; partie produktów nieodpowiadających wymaganiom i produkty nieprzydatne do użytku; odpady nieorganiczne zawierające substancje niebezpieczne; odpady niebezpieczne

Kod odpadów - wykorzystany produkt

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 8,0 (PL)

SDS 05319

Flux FP 6000

150202 ODPADY OPAKOWANIOWE; SORBENTY, TKANINY DO WYCIERANIA, MATERIAŁY FILTRACYJNE I UBRANIA OCHRONNE NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH; sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne; sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe gdzie indziej niewymienione), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; odpady niebezpieczne

Kod odpadów - zanieczyszczone opakowanie

150102 ODPADY OPAKOWANIOWE; SORBENTY, TKANINY DO WYCIERANIA, MATERIAŁY FILTRACYJNE I UBRANIA OCHRONNE NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH; odpady opakowaniowe (włączając w to oddzielnie gromadzone komunalne odpady opakowaniowe); opakowania z tworzyw sztucznych

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Transport lądowy (ADR/RID); Transport morski (IMDG); Transport lotniczy (ICAO-TI/IATA-DGR); Transport wodn

14.1. Numer UN (numer ONZ):

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.4. Grupa pakowania:

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.6. Szczegółne środki ostrożności dla użytkowników

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Informacje dotyczące przepisów UE

Rozporządzenie (WE) 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/7 69/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku z późniejszymi zmianami).

Informacja uzupełniająca

G39 dymy spawalnicze

Przepisy narodowe

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. nr 63, poz. 322, 2011) z późniejszymi zmianami (Dz. U. poz. 675, 2015) oraz tekst jednolity (Dz. U. poz. 1225, 2019 r.)

ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej seria L nr 353 z 31 grudnia 2008 roku) z późniejszymi zmianami (dostosowania do postępu technicznego 1 - 9



Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 8,0 (PL)

SDS 05319

Flux FP 6000

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 grudnia 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U., poz. 1286 z dnia 03.07.2018).
Rozporządzenie MZ z dnia 30.12.2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz. U. poz. 1488, 2016).
Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. nr 227, poz. 1367, 2011 z późniejszymi zmianami).

Oświadczenie Rządowe z dnia 26 lipca 2005 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B Umowy Europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR) sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz. U. nr 178, poz. 1481, 2005 z późniejszymi zmianami).
Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. poz. 21, 2013).
Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U., poz. 888, 2013).

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ŚRODOWISKA z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014, poz. 1923).
Ustawa z dnia 29 lipca 2005 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. nr 175, poz. 1458, 2005).
Rozporządzenie (WE) 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającej dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającej rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku z późniejszymi zmianami).

Informacja uzupełniająca

G39 dymy spawalnicze

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Dla substancji w tej mieszance nie przeprowadzono oceny bezpieczeństwa.

SEKCJA 16: Inne informacje

Zmiany

REV. 8,0 (PL) Przepisy narodowe

Skróty i akronimy

ADR = Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route

RID = Règlement concernant le transport international ferroviaire de marchandises dangereuses

ADN = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voie de navigation intérieure

IMDG = International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA/ICAO = International Air Transport Association / International Civil Aviation Organization

MARPOL = International Convention for the Prevention of Pollution from Ships

IBC-Code = International Code for the Construction and Equipment of Ships Carrying Dangerous Chemicals in Bulk

GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals

REACH = Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals

CAS = Chemical Abstract Service

EN = European norm

ISO = International Organization for Standardization

DIN = Deutsche Industrie Norm

PBT = Persistent Bioaccumulative and Toxic

LD = Lethal dose

LC = Lethal concentration

EC = Effect concentration

IC = Median immobilisation concentration or median inhibitory concentration

Wydźwięk zdań H i EUH (Numer i pełny opis)

H301 Działa toksycznie po połknięciu.

H302 Działa szkodliwie po połknięciu.

H314 Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.

H319 Działa drażniąco na oczy.

H361d Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki.



Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 8,0 (PL)

SDS 05319

Flux FP 6000

H361fd Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki.
EUH032 W kontakcie z kwasami uwalnia bardzo toksyczne gazy.

Informacja uzupełniająca

Klasyfikacja i oznakowanie zostały przeprowadzone metodą obliczeniową zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr. 1272/2008.

Informacje zawarte w sekcjach 4 do 8 i 10 do 12 nie odnoszą się bezpośrednio do prawidłowego użytkowania i stosowania produktu (patrz informacja odnośnie użytkowania produktu), jedynie dotyczą działań, które należy podjąć w przypadkach uwolnienia się większych ilości produktu podczas wypadków lub nieprawidłowości. Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opisują wyłącznie wymagania odnośnie zachowania bezpieczeństwa w odniesieniu do produktu i opierają się na dzisiejszym stanie naszej wiedzy. Specyfikacja dostawy znajduje się w odpowiednich kartach informacyjnych produktu. Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie przedstawiają gwarancji właściwości opisanego produktu w myśl prawnych przepisów gwarancyjnych.
n.a. - nie dotyczy, n.b. - nieokreślony

Literatura:

DVS-Fachbuch: Unterweisung von Schweißern im Arbeitsschutz
Kraume, Zober: Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in der Schweißtechnik.

(Informacje dotyczące niebezpiecznych składników zostały zaczerpnięte z aktualnie obowiązujących kart charakterystyk dostarczonych przez poddostawców.)

